

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ
НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ****Конструкция и размеры**

Double-angle disc cutters with inserted blades
for machining light alloys
Design and dimensions

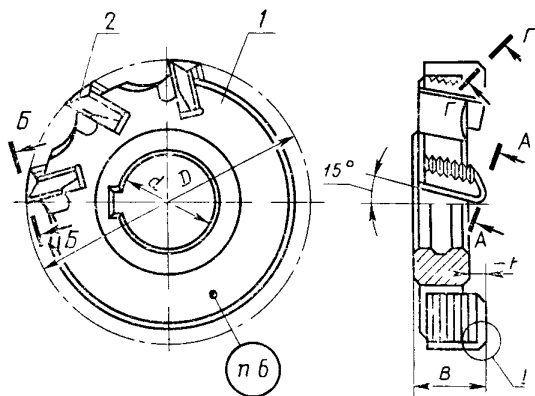
ГОСТ**16229—81**

ОКП 39183

Дата введения**01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на праворежущие и леворежущие двухсторонние дисковые фрезы диаметром D от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.

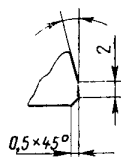
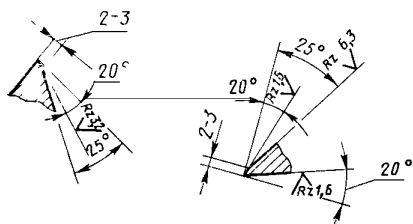
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Г-Г

А-А

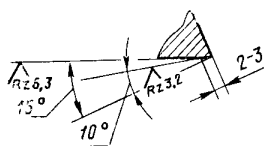
I
Исполнение 1



I
Исполнение 2



Б-Б



Черт. 1

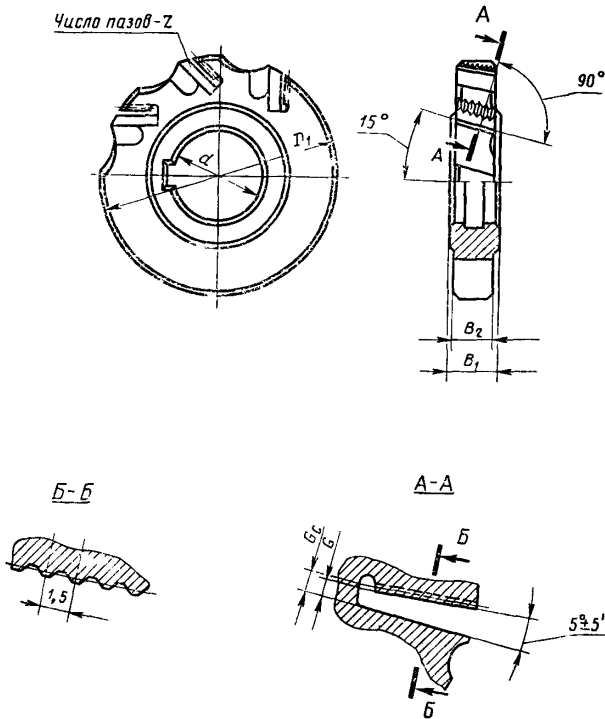
Пример условного обозначения праворежущей фрезы диаметром $D=200$ мм, шириной $B=18$ мм, исполнения 1:

Фреза 2245-0531 ГОСТ 16229—81

То же, исполнения 2, радиусом $r=5$ мм:

Фреза 2245-0131 $r=5$ мм ГОСТ 16229—81

3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Праворежущие фрезы				Леворежущие фрезы				D	B
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		
2245-0501		2245-0101		2245-0502		2245-0102		80	12
2245-0503		2245-0103		2245-0504		2245-0104		80	16
2245-0505		2245-0105		2245-0506		2245-0106			18
2245-0507		2245-0107		2245-0508		2245-0108			(12)
2245-0509		2245-0109		2245-0510		2245-0112		100	16
2245-0511		2245-0111		2245-0512		2245-0114			20
2245-0513		2245-0113		2245-0514		2245-0116			(12)
2245-0515		2245-0115		2245-0516		2245-0118		125	20
2245-0517		2245-0117		2245-0518		2245-0122			22
2245-0519		2245-0119		2245-0520		2245-0124			(14)
2245-0521		2245-0121		2245-0522		2245-0126		160	20
2245-0523		2245-0123		2245-0524		2245-0128			22
2245-0525		2245-0125		2245-0526		2245-0132			16
2245-0527		2245-0127		2245-0528		2245-0134		180	20
2245-0529		2245-0129		2245-0530		2245-0136			25
2245-0531		2245-0131		2245-0532		2245-0138			18
2245-0533		2245-0133		2245-0534		2245-0142		200	20
2245-0535		2245-0135		2245-0536		2245-0144			25
2245-0537		2245-0137		2245-0538		2245-0146			(22)
2245-0539		2245-0139		2245-0540		2245-0148		224	28
2245-0541		2245-0141		2245-0542		2245-0152			32
2245-0543		2245-0143		2245-0544		2245-0154			22
2245-0545		2245-0145		2245-0546		2245-0156		250	28
2245-0547		2245-0147		2245-0548		2245-0158			32
2245-0549		2245-0149		2245-0550		2245-0162			25
2245-0551		2245-0151		2245-0552		2245-0164		315	32
2245-0553		2245-0153		2245-0554		2245-0166			36

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомен

Таблица 1

d	h	r, не более	Число ножей z	Поз 1 Корпус Кол 1		Поз 2 Нож по ГОСТ 6214—78 кол z			
				праворежущих фрез	леворежущих фрез	правый	левый		
мм				Обозначение					
27	2	4	8	2245-0501/СС1	2245-0502/ОО1	2020-0151	2020-0152		
		5		2245-0503/СС1	2245-0504/СС1	2020-0155	2020-0156		
		4		2245-0505/СС1	2245-0506/ОО1				
		4		2245-0507/ОО1	2245-0508/ОО1	2020-0161	2020-0162		
		5		2245-0509/ОО1	2245-0510/ОО1	2020-0165	2020-0166		
32	4	4	10	2245-0511/ОО1	2245-0512/СС1	2020-0021	2020-0022		
	2			2245-0513/СС1	2245-0514/ОО1	2020-0161	2020-0162		
	4			2245-0515/ОО1	2245-0516/ОО1	2020-0021	2020-0022		
	2			2245-0517/ОО1	2245-0518/СС1				
40	2	5	10	2245-0519/ОО1	2245-0520/СС1	2020-0163	2020-0164		
	4			2245-0521/СС1	2245-0522/СС1	2020-0021	2020-0022		
	2			2245-0523/СС1	2245-0524/ОО1				
	4			2245-0525/СС1	2245-0526/СС1	2020-0167	2020-0168		
	4			2245-0527/ОО1	2245-0528/ОО1	2020-0021	2020-0022		
	5			8	12	2245-0529/СС1	2245-0530/СС1	2020-0023	2020-0024
	2			5		2245-0531/ОО1	2245-0532/СС1	2020-0167	2020-0168
5	10	2245-0533/СС1	2245-0534/СС1	2020-0021		2020-0022			
50	5	5	14	2245-0535/ОО1	2245-0536/ОО1	2020-0023	2020-0024		
				2245-0537/СС1	2245-0538/СС1	2020-0021	2020-0022		
				2245-0539/ОО1	2245-0540/СС1	2020-0169	2020-0170		
	7	10	16	2245-0541/СС1	2245-0542/ОО1	2020-0171	2020-0172		
				2245-0543/СС1	2245-0544/ОО1	2020-0021	2020-0022		
				2245-0545/СС1	2245-0546/ОО1	2020-0169	2020-0170		
				2245-0547/ОО1	2245-0548/СС1	2020-0171	2020-0172		
				2245-0549/СС1	2245-0550/СС1	2020-0023	2020-0024		
				2245-0551/СС1	2245-0552/СС1	2020-0171	2020-0172		
7	20	2245-0553/СС1	2245-0554/ОО1	2020-0173	2020-0174				

дуются

Размеры, мм

Обозначение корпусов		Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_c -0,07	Число пазов z	
праворежущих фрез	леворежущих фрез										
2245-0501/001	2245-0502/001	80	2	71	10	8,5	27	2,75	3,05	8	
2245-0503/001	2245-0504/001		16		14						12,0
2245-0505/001	2245-0506/001		18		16						14,0
2245-0507/001	2245-0508/001	100	12	89	10	8,5	3,75	4,05			
2245-0509/001	2245-0510/001		16		14				12,0		
2245-0511/001	2245-0512/001		20		16				14,0		
2245-0513/001	2245-0514/001	125	12	114	10	8,5	32	3,75	4,05	10	
2245-0515/001	2245-0516/001		20		16						14,0
2245-0517/001	2245-0518/001		22		18						16,0
2245-0519/001	2245-0520/001	160	14	146	12	10,5	40	3,75	4,15		
2245-0521/001	2245-0522/001		20		16						14,0
2245-0523/001	2245-0524/001		22		18						16,0
2245-0525/001	2245-0526/001	180	16	166	14	12,0	4,66	4,96	12		
2245-0527/001	2245-0528/001		20		16					14,0	
2245-0529/001	2245-0530/001		25		20					18,0	
2245-0531/001	2245-0532/001	200	18	186	16	14,0	50				
2245-0533/001	2245-0534/001		20		15					13,0	

Размеры, мм

Обозначение корпусов		Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_c -0,07	Число пазов z																									
праворежущих фрез	леворежущих фрез																																		
2245 0535/001	2245 0536/001	200	25	185	20	18,0	50	4,66	4,96	12																									
2245-0537/001	2245-0538/001	224	22	210	17	15				50	4,66	4,96	14																						
2245-0539/001	2245 0540/001		28	208	23	21								50	4,66	4,96	14																		
2245-0541/001	2245-0542/001		32		25	22												50	4,66	4,96	16														
2245-0543/001	2245-0544/001	250	22	236	17	15							50				4,66					4,96	16												
2245-0545/001	2245-0546/001		28		23	21															50			4,66	4,96	16									
2245-0547/001	2245-0548/001		32		25	22																					50	4,66	4,96	20					
2245-0549/001	2245-0550/001	315	25	301	20	18																	50								4,66	4,96	20		
2245-0551/001	2245-0552/001		32		25	22																				50								4,66	4,96
2245 0553/001	2245-0554/001		36		29	26																								50					
					50	4,66	4,96	20																											
									50	4,66	4,96	20																							
														50	4,66	4,96																	20		
								50										4,66	4,96	20															
												50	4,66				4,96					20													
																					50			4,66	4,96								20		
																				50							4,66	4,96	20						
																						50	4,66								4,96	20			
																										50							4,66	4,96	20

Пример условного обозначения корпуса праворежущей фрезы диаметром $D=200$ мм, шириной $B=25$ мм:

Корпус 2245-0535/001 ГОСТ 16229—81

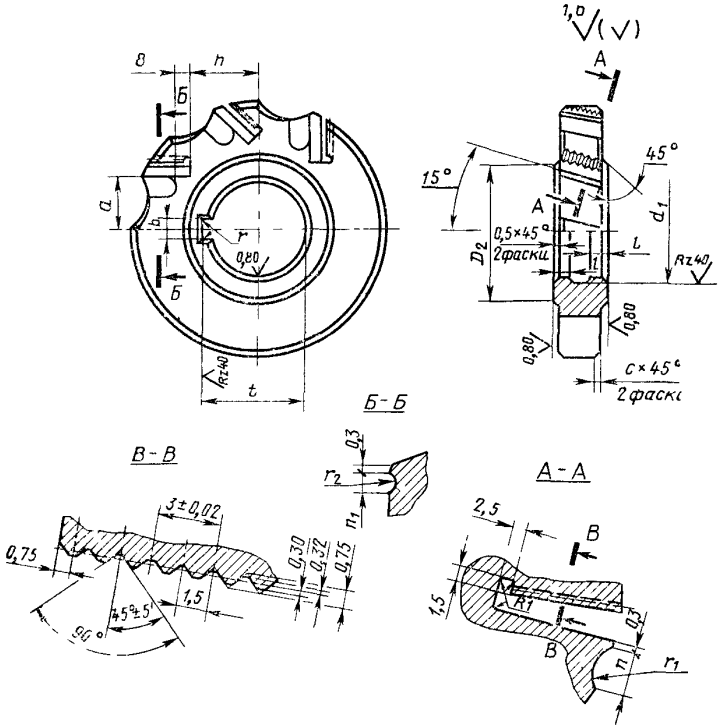
То же, корпуса леворежущей фрезы:

Корпус 2245-0536/001 ГОСТ 16229—81

4. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
5. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
6. Маркировать: обозначение фрезы, радиус фрезы для исполнения 2, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Технические требования — по ГОСТ 1671—77.
9. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ



Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_2	d_1	l	b С11	t Н12	r , не более	r_1	r_2	a $\pm 0,5$	h $\pm 0,2$	n	n_1	c										
80	12	40			7	29,8				14,5	17,0	12	7	1										
	16													2										
	18																							
100	12									50	—			—	8	34,8	1,2			18,2	19,3	12	7	1
	15																							2
	20																							
125	12	60			10	43,5						23,0	31,0							20	10			1
	20												25,5											
	22																							
160	14									75			12	53,5	1,6			29,0	47,5			20	10	1
	20																		42,0					
	22																		29,5					
180	16	75			12	53,5	1,6											33,0	51,2	20	10			1
	20																							
	25																							42
200	18									75			12	53,5	1,6			37,0	61,0			20	10	2
	20																							
	25																							

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_2	d_1	l	b C_{11}	t H_{12}	r , не более	r_1	r_2	a $\pm 0,5$	h $\pm 0,2$	π	n_1	c											
224	22	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	41,0	72,0	20	10	2											
	28		—	—										3											
	32		52	7										—											
250	22		75	—						—	12			53,5	1,6	16	8	46,0	84,0	20	10	2			
	28																					—	—	—	
	32																					—	—	—	
315	25	75		—	—	12	53,5	1,6	16	8		57,0	114,5					20	10			3			
	32																						—	—	—
	36																						52	8	—
315	25		75	—	—						12	53,5	1,6	16	8	57,0	114,5			20	10	3			
	32																						—	—	—
	36																						52	8	—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2268
2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет
3. ВЗАМЕН ГОСТ 16229—70
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	5
ГОСТ 9472—83	4
ОСТ 2 ИБ4—1—88	8
ТУ 2 035 0224638.1156—88	2

5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. [ИУС 3—88]